

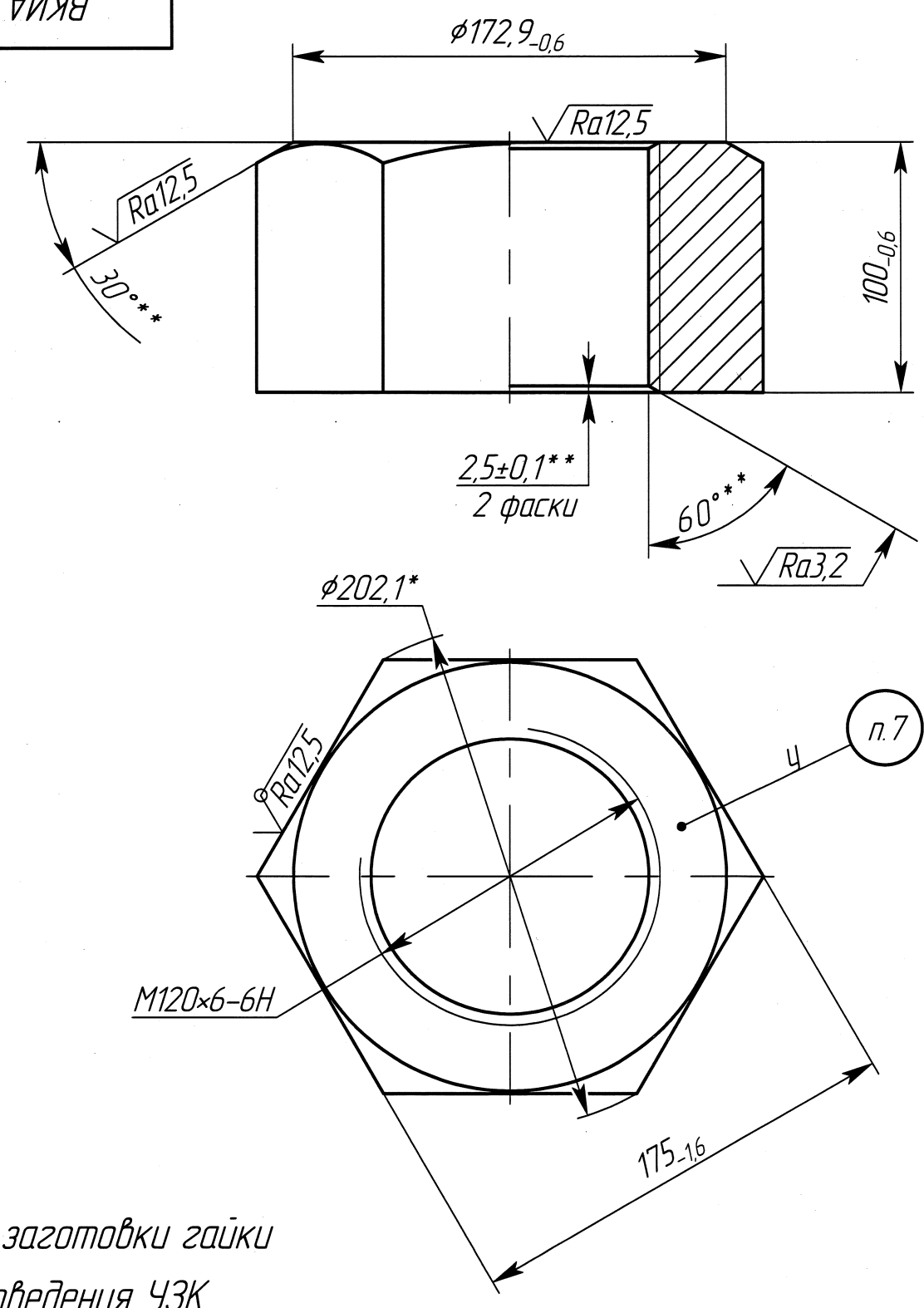
ДЗ: Черт. инженерное дело 000012

Гр. сборщик	Справ. №	Перв. примен.
Мас. 178к	СВ 134.3/150-100 4Х/14	ВКИА.296371.205
Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ дцкл.
477809	17.07.2011	

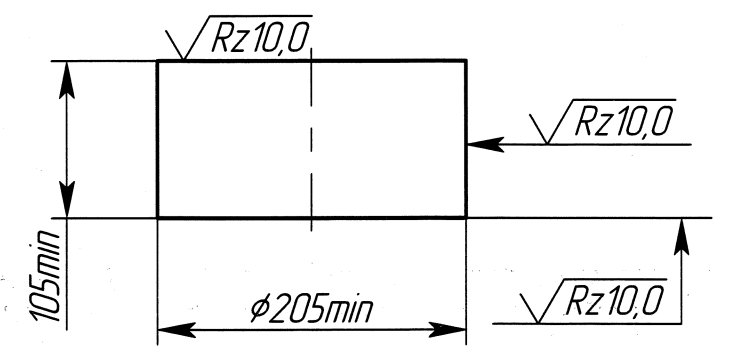
Мас. чертеж выполнен по стандарту ЕСКД 22-06-2011

ВКИА.7584.12.156

√ Ra6,3 (✓)



Обработка заготовки гайки
для проведения УЗК
(1:5)



- * Размер для справок.
- ** Размеры обеспеч. инстр.
- Провести УЗК заготовки каждой гайки по ГОСТ 24507-80 – группа 2п. Заготовку гайки для проведения УЗК обрабатывать, выполняя требования чертежа. По результатам УЗК заполнить документ контрольных замеров ВКИА.7584.12.156 ДК на каждую гайку.
- Провести испытания механических свойств гаек на соответствие ГОСТ 8479-70, для чего в размерах заготовок предусмотреть припуск на вырез образцов. По результатам испытаний заполнить документ контрольных замеров ВКИА.7584.12.156 ДК на каждую гайку. Если из одной поковки изготавливаются заготовки для нескольких гаек, допускается испытания механических свойств проводить не для каждой гайки, а для всей поковки. В этом случае, в таблице документа контрольных замеров в строках гаек, вырезанных из одной поковки, заполнять данные механических свойств их общей поковки.
- Обеспечить твердость гайки HRC 29...35. Остальные механические свойства согласно ГОСТ 8479-70.
- На заводе выполнить контрольную сборку с болтом ВКИА.758133.013.
- После контрольной сборки гайку маркировать номером от 1 до 10, одинаковым с болтом, шрифтом 8-Пр3 ГОСТ 26.020-80.
- Покрывание: масло К-17 ГОСТ 10877-76 (80%) и смазка ПВК ГОСТ 19537-83 (20%), площадь покрытия 0,3 м², обернуть бумагой БП-3-35 ГОСТ 9569-2006 в два слоя и перевязать ЛЭСБ-0,2×25 ГОСТ 5937-81.

					ВКИА.7584.12.156				
					Гайка	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И		12,7	1:2,5
Разраб.	Малявко	А.М.М.	16.06.22						
Пров.	Вишневский	В.В.В.	16.06.22						
Т.контр.	БЕЛЕЦКИЙ	Б.Б.Б.	22.06.22			Лист	Листов 1		
Н. контр.	Фролукина	Ф.Ф.Ф.	13.07.22	Поковка	ГрV КП785 ГОСТ 8479-70 З8ХНЗМФА ГОСТ 4543-2016				
Утв.	Вишневский	В.В.В.	13.07.22						